

1117

HSS DIN 1897 N



	P			M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	●					●	●		○	●		○					
	15-35					25-30	12-16		50-60	30-60		20-25					
Avance/feed	0,02-0,06					0,04-0,06	0,04-0,06		0,02-0,05	0,02-0,05		0,03-0,04					
Ø2																	
Ø5	0,08-0,12					0,08-0,12	0,05-0,12		0,05-0,12	0,05-0,1		0,06-0,07					
Ø10	0,12-0,30					0,20-0,30	0,18-0,30		0,18-0,24	0,18-0,24		0,12-0,13					
Ø15	0,18-0,40					0,30-0,40	0,20-0,40		0,20-0,32	0,2-0,32		0,16-0,17					
Ø20	0,22-0,46					0,35-0,46	0,25-0,46		0,25-0,37	0,25-0,37		0,25-0,26					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	L mm	l mm	
2,00	38	9	10
2,25	40	9	10
2,50	43	10	10
2,75	46	10	10
3,00	46	10	10
3,25	49	10	10
3,30	49	10	10
3,50	52	13	10
3,75	52	13	10
4,00	55	13	10
4,10	55	13	10
4,20	55	13	10

Ø mm	L mm	l mm	
4,25	55	13	10
4,50	58	13	10
4,75	58	13	10
4,80	58	13	10
5,00	62	13	10
5,25	62	13	10
5,50	66	16	10
5,75	66	16	10
6,00	66	16	10
7,00	74	19	10
8,00	79	19	10